OBUDOWA STAŁA DO ZASUW I NAWIERTEK

NR KAT. OB – 600

Zastosowanie

Umożliwia z poziomu gruntu sterowanie (zamykanie i otwieranie) zasuw i nawiertek

Cechy konstrukcyjne

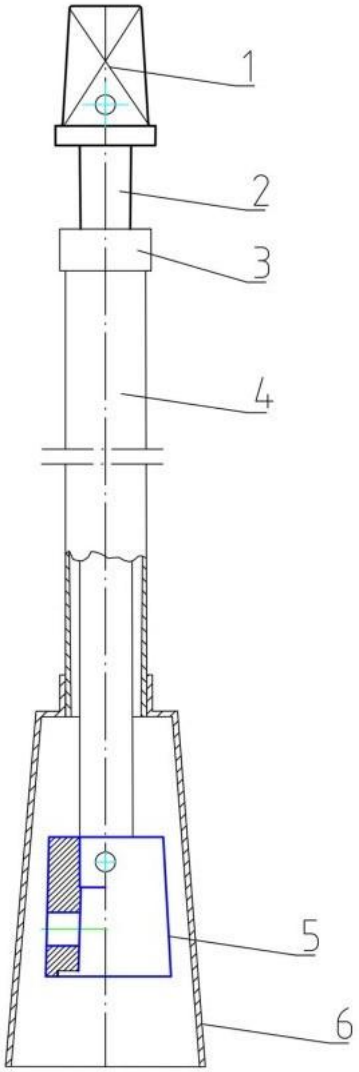
* **zakres średnic DN 25 – DN 250**
* **główka i nasada – żeliwo szare GJL-250**
* **kształtownik, pręt – stal zabezpieczona antykorozyjnie**
* **rury osłonowe – polietylen PE**
* **główka przymocowana za pomocą kołka lub śruby**
* **nasada posiada otwory fasolowe ułatwiające montaż na zasuwie**
* **możliwość wykonania długości obudowy wg indywidualnych potrzeb klienta**

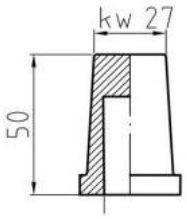
Dane techniczne, normy

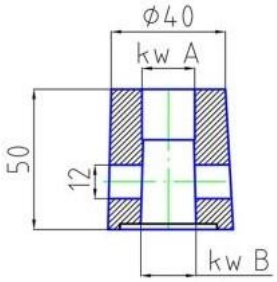
* **powłoka antykorozyjna wg PN-EN ISO 4624:2016-05**

OBUDOWA STAŁA DO ZASUW I NAWIERTEK

NR KAT. OB – 600







Lp.	Opis	Ilość	Materiał	Norma
1	Kostka kwadratowa	1	EN-GJL-250	PN-EN 1561:2012
2	Pręt stalowy	1	S235SE	PN-EN 10219-1:2007
3	Korek PVC	1	PVC	PN-EN 1401-1:2019-07
4	Rura osłonowa PE	1	PE	PN-EN 12201-2:2012
5	Końcówka dolna	1	EN-GJS-500 EN-GJL-250	PN-EN 1563:2018-10 PN-EN 1561:2012
6	Kaptur ochronny PVC	1	PVC	PN-EN 1401-1:2019-07

DN	Kw A	Kw B
Nawiertka	0	0
32	14	14
40-50	14	16
80-100	16	20
150	18	22
200-250	18	23